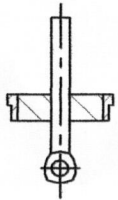


| | | | | | |
|---------------------------------------|------------|----------|----------|-------------------|--------------------|
| quote da 3.7+-1 a 4+-1 da 5+-1 a 4+-1 | C3 | 12-03-98 | ASSOLARI | 0101001213-000776 | |
| DESCRIZIONE MODIFICA | Coordinate | Data | Firma | Sost. il dis. N ° | Sost. dal dis. N ° |

BAVATURE AMMESSE 0.2 mm MAX
RESISTENZA D'ISOLAMENTO
10G Ohm A 600Vdc

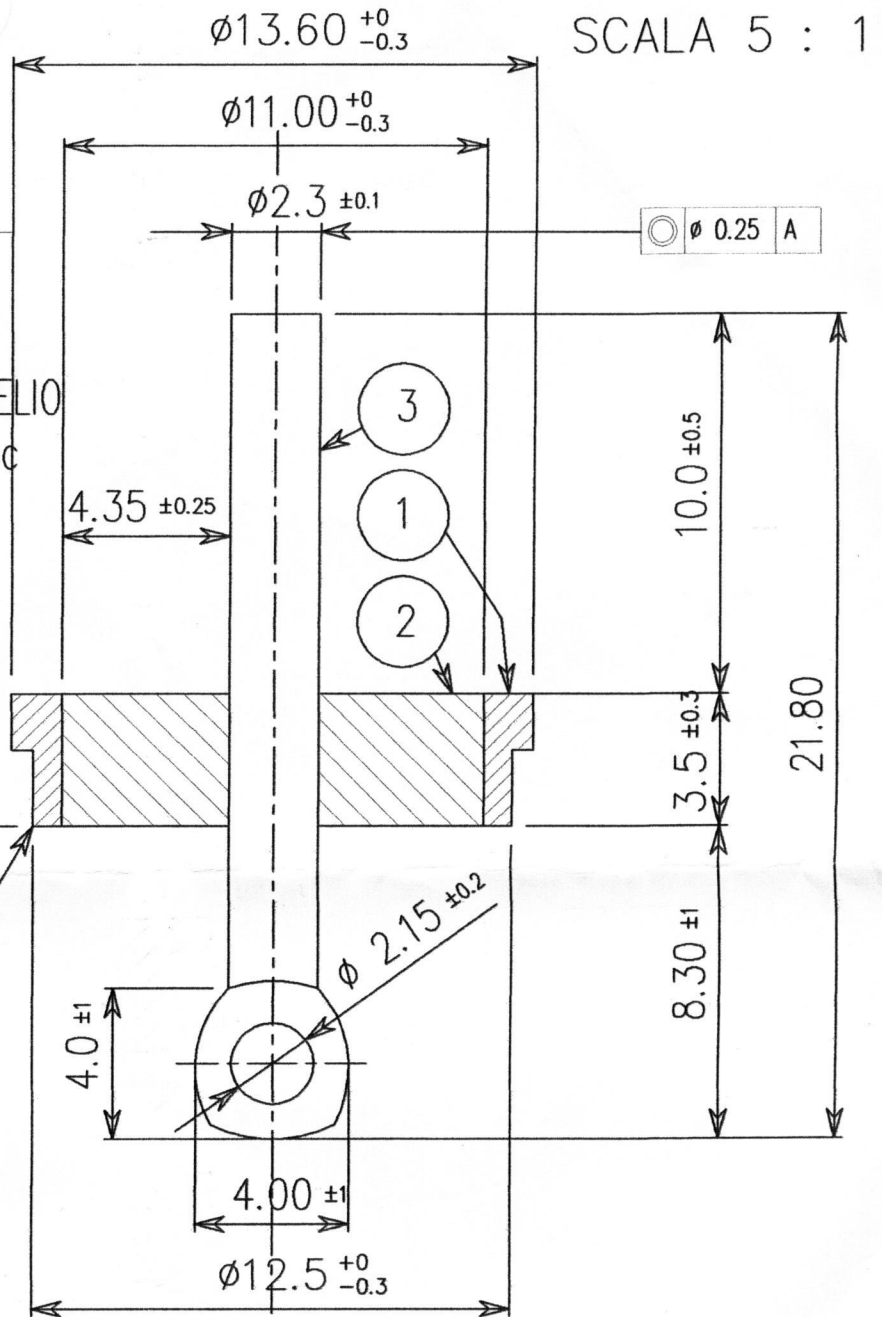
PROVA ERMETICITA': LA PERDITA
ALLO SPETTROMETRO DI MASSA AD ELIO
DEVE ESSERE MAX 1×10^{-8} mbarl/sec



SCALA 1 : 1

FINITURA: STAGNATURA A FUOCO

| EXTENSION | GLASS COLOR | PLATING |
|-----------|-------------|---------------|
| 17 | BLUE | TIN DIP 5+10u |



| | | | | | | | | | |
|---|----------------------|--------------------|------------------|-----------------|---|--------|---------------------|----------------------|-----|
| 3 | ADDUTTORE | Fe-NI | | | | | | | |
| 2 | ISOLANTE | VETRO COMPRESSO | | | | | | | |
| 1 | GHIERA | ACCIAIO | 9 SMnPb36 | | | | | 62-5 | |
| Pos. | Denominazione | Materiale | Finitura | Dimensioni | Trattamento di finitura | | | CEI | IEC |
| Disegnato ASSOLARI | Controllato ASSOLARI | Approvato ASSOLARI | Peso (kg) 0.003 | Scala 1:1 - 5:1 | CARTIGLIO A4/1 | | | N° DIS. LAVOR. SUC. | |
| DATA 27-04-98 | DATA 12-03-99 | DATA 12-03-99 | Codice Art. Code | 0101001213 | Quant. necessaria per gruppi a dis. | | | N° DIS. LAVOR. PREC. | |
| PASSANTE UNIPOLARE A TENUTA IN VETRO SINTERIZZATO SMG 610.012 | | | | | Toll. per misure di lavor. senza indicazione | | | | |
| | | | | | ISO 2768-mK | | | | |
| | | | | | Rugos. $\overline{VV} = \sqrt{\frac{0.2}{V}}$ $\overline{VV} = \sqrt{\frac{0.8}{V}}$ $\overline{VV} = \sqrt{\frac{3.2}{V}}$ $\overline{VV} = \sqrt{\frac{12.5}{V}}$ $\overline{VV} = \sqrt{\frac{50}{V}}$ | | | | |
| | | | | | Dis. N° Draw | 001700 | Foglio N° 1/1 Sheet | | |