

GENMA 全球



GENMA散料事业部
江苏润邦重工股份有限公司 (RHI)
南通润邦重机有限公司 (RHM)
电话: +86-21-6333 3037
地址: 上海市嘉定区银翔路819弄1号中暨大厦1505室
邮箱: genma@rainbowco.com.cn
网址: www.genmasolution.cn



中文官网



英文官网



西语官网

GENMA 
Our Specialty - Your Strength

09. 2018/杰马版权所有

GENMA 
Our Specialty - Your Strength

气力卸船机

GPU80-600

单管
80-600吨/小时



简介

01

简介

应用

安装
应用行业
物料

02

特点

高效&智能化
安全&灵活
环保

06

核心部件

多级涡轮风机
过滤器
关风器

10

技术领先，
源于研发不止

11

规格型号及结构

12

GENMA 服务

14

GENMA 全球业绩

16

目录



GENMA GPU 系列气力卸船机适用于各种散料的卸载，尤其是粮食谷物，也适用于氧化铝，粉煤灰等。

卸船机通常是根据客户要求定制，以适应相应的工况条件，可以应用于所有类型的内陆或远洋船只并可直接卸载到传送带，卡车或货车中。

系统采用全封闭气流输送系统，基本上可实现零粉尘。

卸船机直接由中低压供电，供电方式：电缆卷筒或由柴油发电机供电。

多种底盘设计可选

请根据您的港口状况及相应条件选择合适的底盘安装类型。



轨道式

- 港口标准路径。
- 适用于标准港口泊位和大型船舶。



固定式

- 固定安装于港口。
- 适用于中小港口和船只。



轮胎可移动式

- 2种类型：牵引式或自驱式。
- 适用于一次性作业或多功能港口。

多范围应用

多类型应用

- 适用于从驳船到超巴拿马船的各类型船只。
- 向卡车、火车皮或码头上链式带式输送机供料。

多种物料可卸载

- 粮食：小麦、大米、大豆、玉米、油菜籽、木薯等多种粮食。
- 粉体：水泥，矿粉，粉煤灰，石灰粉等等。
- 特殊物料：硫，铝，氧化铝，纯碱，盐，肥料，石油焦，煤粉等。

适应于各类型的气候条件

- 封闭式输送环境，不受恶劣天气的制约，如高盐环境，尘暴粉尘和极端温度等情况。
- 所有部件经喷砂处理：多层防锈涂料和环氧磁漆保护各部件表层。



主要应用领域

气力式卸船机因其自动化操作和高输送能力，广泛地应用于各行业。

基于行业的应用特点和特殊性质，我们将从专业角度出发，提供从工程咨询到应用和售后服务的一整套完善解决方案。



我们的专业知识可以服务以下行业：

- 港口码头（筒仓码头、集成码头、散料码头、粮食码头等）。
- 工厂、发电厂、铝冶炼厂、水泥行业。
- 饲料加工厂、麦芽厂、面粉厂等。
- 粮食储存行业。



多种物料应用

适用物料

流动性物料

- 颗粒状物料，属于半密相气固流。
- 典型物料：多种谷物，如大豆、玉米、小麦、水稻、油菜、木薯干等。

非流动性物料

- 粉状物料，稀相气固流、悬浮流动。
- 典型物料：水泥、粉煤灰、矿粉、石灰粉。

-相比流动性物料，非流动性物料的卸载需要考虑到物料本身属性。可配备喂料嘴帮助吸嘴吸取物料。

特殊物料

- 典型物料：硫磺粉、氧化铝、纯碱、食盐、化肥、石油焦以及煤粉等。

典型物料



粮食



水泥



氧化铝

高效&智能

运行稳定

-流量和压力不随时间而改变，卸载量保持在稳定状态，使工作量可预测。

自动气流速度调节装置

- 自动气流速度调节装置优化并实现最佳的物料传输速度。
- 变管径吸运管道设计，平衡输送速度。
- 气闸、弯头、管道和可动部件等耐磨性强。

智能化

-全自动，实时、可视化监控。

双管系统优势

- 同时在临近的船仓作业。
- 同时在一个船仓不同区域作业，以保持船体平衡。
- 即使一条传输线发生部件故障，也可持续作业。

连续作业

- 自动喷嘴浸入设备控制浸入的深度，保证连续作业，实现高效、稳定、均匀一致的作业。
- 可选配自动旋转头防止水泥这一类的非流动性物料结块。以此确保高效地连续性作业。



安全&灵活的工作范围

安全

- 符合ATEX防爆条款，配备了防爆监控装置、温度压力检测器和灭火器。
- 臂架灵活便捷、活动范围大，可低至地面。为维护提供便利，同时避免高空作业的危险。
- 先进可靠的电力控制系统，为设备的可靠和安全运行提供保障。

辅助清仓设备快速作业

-卸船机配备电动葫芦装置，在臂架前部能起吊重达10吨的滑移装载机进入船仓内部进行清仓工作。

工作范围广

- 俯仰角度：10°-48°。
- 回转角度：-135°~+135°。

低能耗下的卓越性能

节能

-与装配罗茨风机的卸船机相比，节能>30%。

输送能力

-单管：80-600t/h。

-双管：600-1200t/h。

物料破碎率

<1%

物料损耗

-密闭传输，近乎零物料损失。

设计寿命

20年

磨损件设计寿命

-水平管道：50-150万吨。

-垂直管道：100万吨。

-卸料器：30-50万吨万吨。

-弯管：30-50万吨。

环保

保护您的物料

-密封状态的输送过程，无物料洒落、损失、受潮、污损或异物混入的风险。

清洁

-密闭传输，无扬尘。

-先进的净化过滤清洁系统。

-除尘效率可达99.5%以上。

-排放标准低于20mg/Nm²。

低噪音

-有限传输距离下的高频噪声可通过消声器或隔音房消除。

-在多个噪音源配备降噪措施。

低能耗

-变管径吸运管道设计方案，大大降低能耗。

-多级涡轮风机节省30%以上能源。



核心部件

多级涡轮风机——节省30%能源

- ✓ 相比于装配罗茨风机的卸船机，可节省30%以上能耗。
- ✓ 低噪音、抗磨损。
- ✓ 运行可靠、寿命长。
- ✓ 智能化电气控制系统的关键器件选用同类产品中的领先品牌。
- ✓ 全自动控制，实时、可视化监控，同时实现安全连锁控制技术。



高效过滤器

- ✓ 采用优质覆膜布袋、高分子烧结板等材料。
- ✓ 防水、清灰效果好、阻力小。
- ✓ 寿命长。
- ✓ 可连续工作。

关风卸料器

- ✓ 低磨损、维护方便。
- ✓ 工具钢刀片，可切断木条、铁丝、麻线等杂物，防卡死。
- ✓ 偏心结构，减少物料摩擦面，减少壳体磨损，延长使用寿命。
- ✓ 可换转子端面密封环，延长叶轮使用寿命。



技术领先，源于研发不止

低噪音、无粉尘作业，获环保认证

传统气力卸船机，多采用罗茨风机，在多数人认知里，具有噪音大、能耗高等缺陷。为了适应码头的环保需求，GENMA气力卸船机采用多级涡轮风机，并在结构及重要部件设计上进行优化。目前该产品已连续2次，获得中国环境标志（II型）产品认证证书，被证实可实现低噪音、低粉尘挥发率作业。



携手国内顶尖设计院

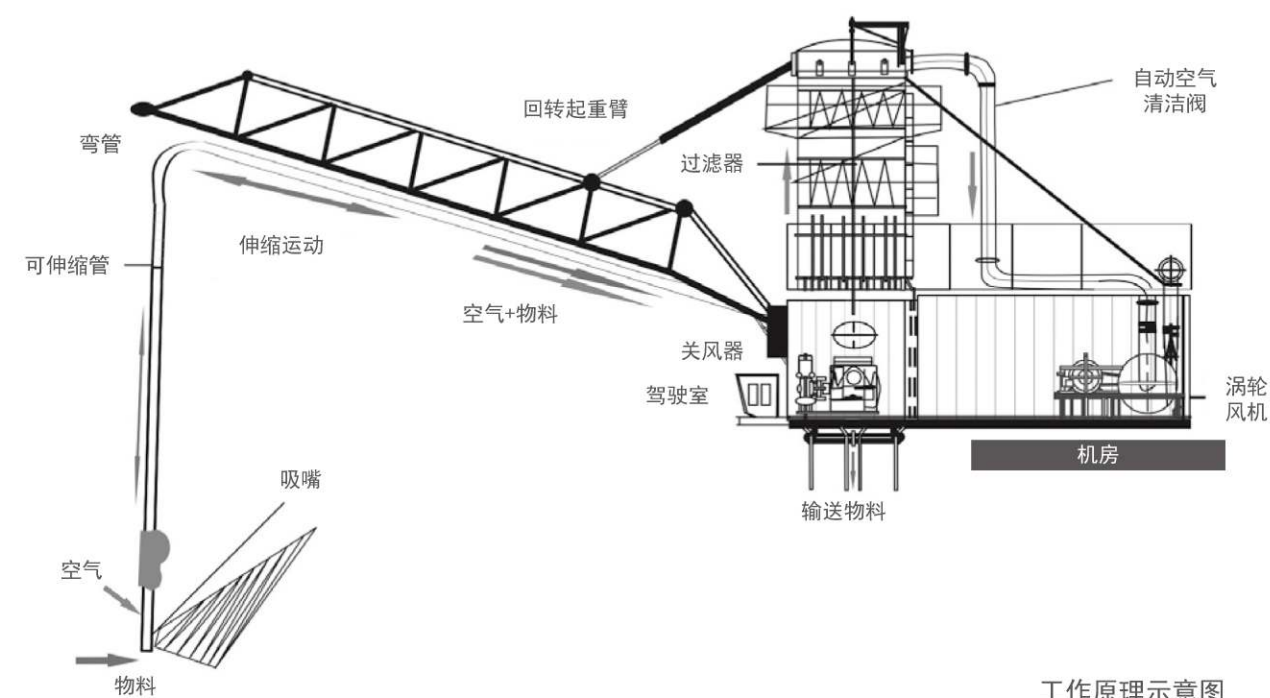
GENMA在发展历程中，一直注重研发。成为亚洲首个成功研发高架吊的品牌，并出口多国。在气力卸船机领域，同样如此，GENMA致力于成为该领域的先行者。关键部件采取更为先进的多级涡轮风机。不止于此，GENMA还在2017年同粉体输送领域的业内顶尖设计研究院——合肥水泥研究设计院携手合作，针对国内大吨位粉体输送空白，共同立项研发250吨/小时负压气力卸船机。

规格及型号简介

关键参数表（单管，粒装物料输送，典型物料：粮食）

型号	额定输送能力 (吨/小时)	主电机功率 (千瓦)	总装机容量 (千瓦)	标准工作模式	
				水平(米)	垂直(米)
GPUH80	80	75	90	12	8
GPUH100	100	90	105	12	10
GPUH150	150	160	180	15	10
GPUH200	200	200	230	18	15
GPUH300	300	315	350	25	20
GPUH400	400	400	450	25	20
GPUH500	500	500	550	25	20
GPUH600	600	630	680	28	25

结构图



便携式气力卸船机定制化解决方案可提供!

GENMA市场全球化，服务本地化

GENMA产品目前已售往全球14个国家，且有望在近3年内，拓展至20余国。目前，GENMA销售网络覆盖英语系、西语系、法语系、俄语系等多个语种的大部分国家。



为了更好地服务全球客户，GENMA在项目确立初期，会迅速组建本地化服务团队：由一名经验丰富的项目经理及多名经验丰富的本地服务工程师组成。这种本地化的服务模式，帮助客户提升沟通效率，无语言障碍，同时，能够实现快速响应。



GENMA全面解决方案



GENMA的本地化服务团队，在组建初期就会甄选经验丰富的工程师，同时经过系统、专业的产品、服务知识培训，能够快速响应客户需求。

GENMA在产品提供以外，甚至可以提供一站式全面解决方案，包揽机器日常运维：机器日常维护保养、修理等各项服务。同时，GENMA在当地的备品备件仓库，也可以帮助进一步提升响应速度。



GENMA全球业绩

14/ 销往14个国家



LOGO仅展现各行业部分典型客户。